PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 61096644 A

(43) Date of publication of application: 15 . 05 . 86

(51) Int. CI

H01J 37/28 G01B 15/00 H01L 21/66

(21) Application number: 59216163

(22) Date of filing: 17 . 10 . 84

(71) Applicant:

HITACHI LTD

(72) Inventor:

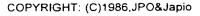
SUKOU KAZUYUKI

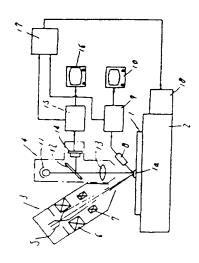
(54) APPEARANCE EXAMINATION DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To shorten the time for setting the visual field for an examination electron microscope by installing both the electron microscope and an optical microscope with a lower multiplying factor and enabling the same area of the examination subject to be selectively observed by these microscopes.

CONSTITUTION: Light from a light source 11 is irradiated upon a wafer 1 through a half mirror 12 and a lens 13 and then reflected light from the wafer 1 is imaged by a lens 13 and picked up by a camera tube 14. The pattern 1a of the wafer 1 is displayed on a CRT16 through a signal converter 15. A control circuit 17 is used to move an XY table 2 by means of a driver 18 thereby locating the pattern 1a in the center of the visual field or on the optical axis. Following that, an electron microscope 3 is driven to scan electron rays discharged from an electron gun 5 over a minute area on the wafer 1 by the effect of lenses 6 and 7. Reflected electrons from the wafer 1 and secondary electrons are then detected by a scintillator 8 before being displayed on a CRT10 through a signal converter 9





PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

61-096644

(43)Date of publication of application: 15.05.1986

(51)Int.Cl.

H01J 37/28

G01B 15/00

H01L 21/66

(21)Application number: 59-216163

(71)Applicant : HITACHI LTD

(22)Date of filing:

17.10.1984

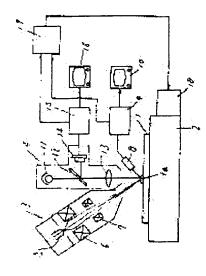
(72)Inventor: SUKOU KAZUYUKI

(54) APPEARANCE EXAMINATION DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To shorten the time for setting the visual field for an examination electron microscope by installing both the electron microscope and an optical microscope with a lower multiplying factor and enabling the same area of the examination subject to be selectively observed by these microscopes.

CONSTITUTION: Light from a light source 11 is irradiated upon a wafer 1 through a half mirror 12 and a lens 13 and then reflected light from the wafer 1 is imaged by a lens 13 and picked up by a camera tube 14. The pattern 1a of the wafer 1 is displayed on a CRT16 through a signal converter 15. A control circuit 17 is used to move an XY table 2 by means of a driver 18 thereby locating the pattern 1a in the center of the visual field or on the optical axis. Following that, an electron microscope 3 is driven to scan electron rays discharged from an electron gun 5 over a minute area on the wafer 1 by the effect of lenses 6 and 7. Reflected electrons from the wafer 1 and secondary electrons are then detected by a scintillator 8 before being displayed on a CRT10 through a signal converter 9.



⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-96644

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和61年(1986)5月15日

H 01 J 37/28 15/00 G 01 B H O1 L 21/66 7129-5C 8304-2F 7168-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

❷発明の名称 外観検査装置

> 创特 顧 昭59-216163

20出 昭59(1984)10月17日

砂発 明 者 須向

一行

小平市上水本町1450番地 株式会社日立製作所武蔵工場内

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地 株式会社日立製作所 ①出 醇 人

弁理士 高橋 明夫 外1名 70代 理

発明の名称 外観検査装置

存許請求の範囲

被検査物パターンを直接検査する似子顕微鏡 と、これよりも低倍率の光学顕微鏡とを並設し、 かつ前記被検査物の同一箇所をとれら両顕微鏡で 间時又は脳時に切換えて観察できるように構成し たことを特徴とする外額検査装置。

2. 電子顕微鏡と光学顕微鏡の光軸を被検査物の 袋面同一箇所で交差させてなる特許請求の範囲第 1 項記歇の外数検査装置。

電子顕敬鋭と光学顕微鏡の各光軸を所定寸法 麻して設盛し、かつ彼検査物をとれら両光軸間で 移動できるように構成してなる停許開求の範囲第 1. 項記載の外額核脊製器。

発明の詳細な説明

(技術分野)

本発明は半導体装置の業子パターン等の検査に 好脳な外間検査装置に関するものである。

(背景技術)

IC,LSI等の半導体装置では、所定の工程 を経て完成された半導体装置の素子パターンを検 査する必要があり、外観検査装置が利用される。 近年、素子パターンの微細化に伴なって、との種 の外観検査装置に走査型電子顕微鏡が使用されて おり、加速された電子をウェーハ表面に照射しか つとれを走査し、ウェーハ表面からの反射電子や 二次電子を検出してとれからパターン像を認識し、 パターンの欠陥検査や寸法側定を行なっている。

ところで、この走査型電子頭微鏡は高倍率であ るために御御素子パターンの検査には有効である が、逆にその分だけ観察視野が狭くなり、したが って検査にウェーハ上の所定のパターンを視野内 に設定するのが容易でなく、比較的に時間がかか る。とのため、この間中ウェーハ上に電子が照射 されることになって総量としての電子量が多くな り、MOSトランジスタに照射されてMOS特性 へのダメージを生じたり、異物が付着して汚染さ れる等のコンタミネーションが生じ、更に電子の チャージアップによりパターン のコントラスト

低下や 変形が生じて正確な検査ができなくなる 等の機々の問題の原因となっている。なお、検査 装置技術を詳しく述べてある例としては、工業調 査会発行電子材料1981年11月号別 、昭和 56年11月15日発行、P・243~P・247 がある。

〔発明の目的〕

本発明の目的は定査型電子顕微鏡による観察に 扱し、所要の検査位置を短時間でその視野内に設 定することができ、これにより電子線限射の総量 を低減して紫子ダメージの防止、コンタミネーシ ■ン防止、パターン像の向上を図り、高精度の検 査を行なうことのできる外観検査装置を提供する ことにある。

本発明の前記ならびにそのほかの目的と新規な 特徴は、本明細書の記述および続付図面からあき らかになるであろう。

〔発明の頻要〕

本題において開示される発明のうち代表的なものの概要を簡単に説明すれば、下記のとおりであ

ヤ反射電子を校出するシンテレータ8を備え、信号変換器9、CRT(表示器)10を接続している。なお、電子顕微鏡3の光軸はウェーハ1表面に対して0~90°の角度に設定している。

一方、前記光学顕微鏡4は、光源11、ハーフミラー12、レンズ13を備えてウェーハ1表面を照明し、その反射光を撥像管14にて操像できる。機像管14には信号変換器15とCRT16を接続している。との光学顕微鏡4は光軸をウェーハ1投面に対して垂直とし、かつ光軸はウェーハ1表面にかいて前記電子顕微鏡3の光軸と交差、つまり一致している。なか、光学顕微鏡4の倍率は進子顕微鏡3に対して極めて小さくしてかり、換管すれば広い視野を有するように設定している。

また、前記各信号変換器 9 . 1 5 は制御回路 1 7 に接続し、との制御回路 1 7 を通して前記 X Y テーブル 2 の駆動都 1 8 を制御している。

 5.

すなわち、検査用の恒子駆像観と、これよりも低倍率の光学駆破観とを並設し、かつこれらの両 顕微能で被検空物の同一部所を同時に又は誤時に 切換えて観察できるように構成することにより、 被検査物に対する視野の設定を光学顕微弧で行ない、これにより電子駆像観による視野設定時間を 短離でき、電子辞順射の総量の低減を図って素子 メメージの防止、コンタミネーション防止および 高精度の検査を達成するものである。

〔実施例1〕

第1回は本発明の外観検査製製の一実施例を示し、特に表面に素子パターンを形成した半導体ウェーハを被検査物とした例である。すなわち、ウェーハ1はXYテーブル2上に収載し、その上方には走査型電子顕微鏡3と光学顕微鏡4を並設している。電子顕微鏡3は、電子銀を射出する電子銃5やコンデンサレンズ6、対物レンズ7を備え、電子線をウェーハ1表面に照射する。また、その一側にはウェーハ1表面が5放出される二次電子

してウェーハ1に照射し、その反射光をレンズ 13で結像して強像管14で操像する。そして、 との操像したウェーハ1のパターンを信号変換器 15を通してCRT16上に表示する。表示され たパターンは、低倍率であることから広い視野を 有してかり、したがってウェーハ上にかける検査 すべきパターン1 a を容易にかつ短時間で見出す ことができる。これから、制御回路17が駆動 18によってXYテープル2を移動させ、このパ ターン1 a を視野の中心、つまり光軸位便に設定 する。

次いで、電子顕像鏡3を動作させ、電子紙5から射出される電子報をレンズ6.7の作用によってウェーハ1上で数小範囲で走衰しかつその反射電子や二次電子をシンテレータ8で検出し、信号変換器9を介してCRT10にパターン表示する。このとき、光学顕微鏡4により対象パターン1aは光軸位置、換售すれば電子顕微鏡3の光軸位置上に数定されているため、電子顕微鏡3は直ちに対象パターン1aを見出すことができ、極く短時

間で対象パターン1aの検査を完了することがで きる。

したがって、ウェーハ1に対する電子駅の照射 時間を短移してその総量の低減を図り、これによ りMOSトランジスターの業子特性へのダメージ を防止し、かつコンタミネーションを防止し、更 にチャージアップによるコントラストの低減や像 の歪を防止して正確かつ高精度の検査を実現でき

ことで、電子顕微鏡3の電子照射をウェーハ1 表面に対して垂直に照射することが要求される場合には、第2回のようにXYテーブル2Aをテルト機構付のものにすればよい。つまり、光学顕微鏡4で位置を設定した後に、テルト機構でウェーハ1を傾動させ、電子顕微鏡3の光軸と垂直にウェーハ1を設定すればよい。

〔契納例2〕

第3図は本発明の他の実施例を示しており、図中第1図と同一部分には同一符号を付して詳細な 脱明は省略する。

の同一箇所をこれら両額被鍵で同時又は瞬時に切換えて検査できるようにしているので、光学顕数 鍵で被検査物の対象パターンの位置決めを行なえ ば直ちに世子顕敬鋭の位置決めを行なうことがで さ、これにより電子顕微鏡による検査時間の短線 化を図り、彼検査物に対する電子線の服射総量を 低減できる。

(2) 前記(1)により、被検査物に半導体ウェーハを 適用したときには、MOSトランジスタ等の業子 特性へのダメージ防止を図ると共に、コンタミネ ーションを防止し、かつチャージアップを防止し てコントラスト低下や像飛を解消し、検査の高精 低化を達成できる。

(3) 花子椒放純と光学顕敬館の光軸を被検査物上で交差(一致)させているので、対象箇所を覚子 顕微鏡で制査するのと同時に光学顕微鏡で広い範囲を観察することができる。

(4) 紀子脚徹泉と光字聯徽鏡を所定距離だけ離して設置しかつ両光軸を被模査物に対して器直とし、 連に被検査物を前紀所定距離移動できるように線 本例では電子駅復襲3と光学駅後観4の各光軸 がウェーハ1に対して鉛直でかつ互に所定距離D だけ能して設置している。そして、この所定距離 Dの情報は創御回路17内に予め記憶させてある。

したがって、この構成によれば、先に光学顕像 能4を用いて対象パターン1 a を光学顕像 4 の 光軸位置に設定した上で、直ちに制御回路 1 7 か よび駆動部 1 8 を動作してX Y テープル 2 を か 記 所定距離 D 移動させることにより、対象パターン 1 a は調時に起子顕像 3 の光軸位置に設定される。これにより、電子顕像 6 3 によるパターの取 定本は減して素子等性へのダメージ防止、コンタ まオーションの防止かよび検査精度の向上を速成 でまる。

本例では両額袋鏡3,4の各光軸がウェーハ1 に対して垂直であり、前例のようなテルト扱得か よびこれに伴なう動作は不要となる。

〔効果〕

(1) 電子顕微鏡と光学顕微鏡を並設し、被検査物

成しているので、両顧徴鋭の配置の自由庭が大き く、特に被検査物が小さい場合に有利である。

以上本発明者によってなされた発明を実施例にもとづき具体的に説明したが、本発明は上記実施例に限定されるものではなく、その設旨を造配しない範囲で独々変更可能であることはいうまでもない。たとえば、電子顕数鋭や光学副数蛇の具体的な構成は程々に変形できる。

〔利用分野〕

以上の説明では主として本発明者によってなされた発明をその背景となった利用分野である半導体ウェーハの業子パターンの検査装盤に適用した場合について説明したが、それに限定されるものではなく、電子線の照射をなるべく低減したい半導体装置或いはそれ以外の物の検査用装盤に適用できる。

図面の簡単な説明

第1図は本発明の第1実施例の全体以成因、 第2図は変形例の構成図、

第3回は第2実施例の全体存成図である。

1 …ウェーハ(被検査物)、2 … X Y テーブル、3 … 電子顕敬郎、4 … 光学顕敬紀、8 … シンテレータ、9 …信号変換器、10 … C R T、14 …娘像管、15 …信号変換器、16 … C R T、17 … 制御回路、18 …駆動部、D…光軸間距離。

代理人 弁理士 高 橋 明



